



صنایع ماشین سازی عبدی - صحت

Abdi-Saht machinery industries

This catalog contains the most important products of our company.

این کاتالوگ شامل مهم ترین محصولات شرکت ما می باشد.

ABOUT US

SMC machine manufacturing started its activity in 1975 in the field of mold making of metal parts.

With the advancement of science and technology since 1983, this complex continued to live in a specialized way in the design and manufacture of various industrial machinery (metalworking) in an area of about 10000 square meters.

This complex, by using experienced engineers and specialists in compliance with all international standards and utilizing the latest technology in the world, tries to provide acceptable products for the industrial community and takes an important step towards accelerating the development and progress of industry and science.

This complex has provided customer satisfaction by observing the principle of customer orientation and respecting consumer rights by observing the principles in the production process and after-sales services.

درباره ما

صنایع ماشین سازی عبدی-صحت فعالیت خود را از سال ۱۳۵۴ در زمینه قطعه سازی و قالب سازی قطعات فلزی آغاز کرد و در ادامه از سال ۱۳۶۲ با پیشرفت علم و تکنولوژی، این مجموعه به شکل تخصصی در بخش طراحی و ساخت انواع ماشین آلات صنعتی (فلزکاری) در مساحتی حدود ۱۰۰۰۰ متر مربع فعالیت خود را گسترش داد.

این مجموعه با بهره گیری از مهندسين و متخصصين مجرب با رعایت کلیه استانداردهای بین المللی و ملی و بهره برداری از تکنولوژی روز جهان سعی و تلاش نموده تا محصولاتی قابل قبول برای جامعه صنعتی تولید نموده و در جهت سرعت بخشیدن به توسعه و پیشرفت صنعت و علم کشور گام موثری بر دارد.

این مجموعه با رعایت اصل مشتری مداری و احترام به حقوق مصرف کنندگان ، رعایت اصول در فرآیند تولید و خدمات پس از فروش، موجبات رضایتمندی مشتریان را فراهم نموده است.



Abdi-Sehat machinery industry





صنایع ماشین سازی
عبدی - صحت

Abdi-Sehat machinery industry



گیوتین

المقصله الهیدرولیکه
Hydraulic Guillotine



صنایع ماشین سازی
عبدی - صحت

Abdi-Sehat machinery industry

گیوتین

Hydraulic Guillotine

مشخصات قیچی ورق بر هیدرولیکی

Specification of Hydraulic Guillotine

Type	Cutting Length mm	Max. Thickness mm	Nbr.of Strokes/min	Nbr.of Holdwms	Motor KW.	Cutting Angle	
مدل	ضخامت/طول	طول برش مفید	ضخامت برش	تعداد برش در دقیقه	تعداد چکهای نگه دارنده ورق	زاویه برش درجه	
		میلیمتر	میلیمتر		الکتروموتور		
S.M.C.GH D/C	2080/6	2080	6	15-45	11	11	0°
S.M.C.GH D/C	2080/8	2080	8	14-40	11	11	1 - 2.5°
S.M.C.GH D/C	2080/10	2080	10	12-35	11	15	0°
S.M.C.GH D/C	2080/12	2080	12	12-35	11	18	1 - 2.5°
S.M.C.GH D/C	2080/16	2080	16	12-32	11	30	0°
S.M.C.GH D/C	2080/20	2080	20	10-30	11	45	1 - 3°
S.M.C.GH D/C	2080/25	2080	25	10-25	11	45	0°
S.M.C.GH D/C	2550/6	2550	6	12-35	14	11	1 - 3°
S.M.C.GH D/C	3080/6	3080	6	12-32	16	11	0°
S.M.C.GH D/C	3080/12	3080	12	10-28	16	22	1 - 2.5°
S.M.C.GH D/C	3080/16	3080	16	10-24	16	30	0°
S.M.C.GH D/C	3080/20	3080	20	7-22	16	45	1 - 2.5°
S.M.C.GH D/C	3080/25	3080	25	6-20	16	45	1 - 3°
S.M.C.GH D/C	3080/32	3080	32	5-18	16	55	0°
S.M.C.GH D/C	3080/40	3080	40	5-16	16	55	1 - 3.5°
S.M.C.GH D/C	4100/20	4100	20	6-22	22	45	0°
S.M.C.GH D/C	6200/12	6200	12	7-22	32	22	1 - 3.5°
S.M.C.GH D/C	6200/16	6200	16	6-20	32	37	0°
S.M.C.GH D/C	6200/20	6200	20	5-18	32	45	1 - 3°
S.M.C.GH D/C	6200/25	6200	25	4-15	32	45	0°
S.M.C.GH D/C	6200/32	6200	32	4-12	32	55	1 - 3°
S.M.C.GH D/C	6200/40	6200	40	3-9	32	55	0°
							1 - 3.5°





Abdi-Sehat machinery industry



پرس برک هیدرولیک

اضغط هیدرولیکی برک
Hydraulic press brake



صنایع ماشین سازی
عبدی - صحت

Abdi-Sehat machinery industry

پرس برک هیدرولیک

Hydraulic press brake

مشخصات فنی پرس برک هیدرولیکی (خم کن ورق)

Specification of Hydraulic Press Brake

P.B.T	Max. Pressing Force KN	Working Length mm	Distance Between Side Frame mm	Max. Length of Stroke of the ram mm	Max. Distance Between table and ram mm	Depth of Gap mm	Width of Table	Approach Speed mm/s	Working Speed mm/s	Return Speed mm/s	Motor KW	Machine Weight kg
تپ پرس برک طول ستونستران	حد اکثر فشار به تن	طول خم کاری	فاصله بین پایه ها	کورس رام	بین میز و رام دهانه پایه ها	عمق	عرض میز	سرعت سقوط ازاد	سرعت کار	سرعت برگشت	قدرت الکترو موتور	وزن دستگاه
60/200		2000	1640									3800
60/250	60	2500	2050	140	300	200	140	80	10	75	5.5	4200
60/300		3000	2550									4800
80/200		2000	1640									4200
80/250	80	2500	2050	160	300	200	160	80	10	75	7.5	4800
80/300		3000	2550									5700
100/250		2500	2050									6100
100/300	100	3000	2550	200	350	250	160	80	10	70	11	7200
100/400		4000	3150									9500
135/300		3000	2550									8200
135/400	135	4000	3150	220	350	250	180	65	8	70	15	11700
135/500		5000	4050									14200
165/300		3000	2550									11000
165/400	165	4000	3150	220	370	250	200	65	8	65	18	17000
165/500		5000	4050									21000
165/600		6000	5050									27000
200/300		3000	2550									16000
200/400	200	4000	3150	250	400	250	220	50	6	60	22	21000
200/500		5000	4050									24500
200/600		6000	5050									31000
400/400	400	4000	3150	300	500	350	300	40	6	50	37	34000
400/500		5000	4050									41000
400/600		6000	5050									51000
500/400	500	4000	3150	350	550	350	350	35	6	45	45	42000
500/500		5000	4050									53000
500/600		6000	5050									63000
600/400	600	4000	3150	400	600	350	350	30	6	40	55	64000
600/500		5000	4050									75000
600/600		6000	5050									86000





صنایع ماشین سازی
عبدی - صحت

Abdi-Sehat machinery industry



پانچ چندکاره

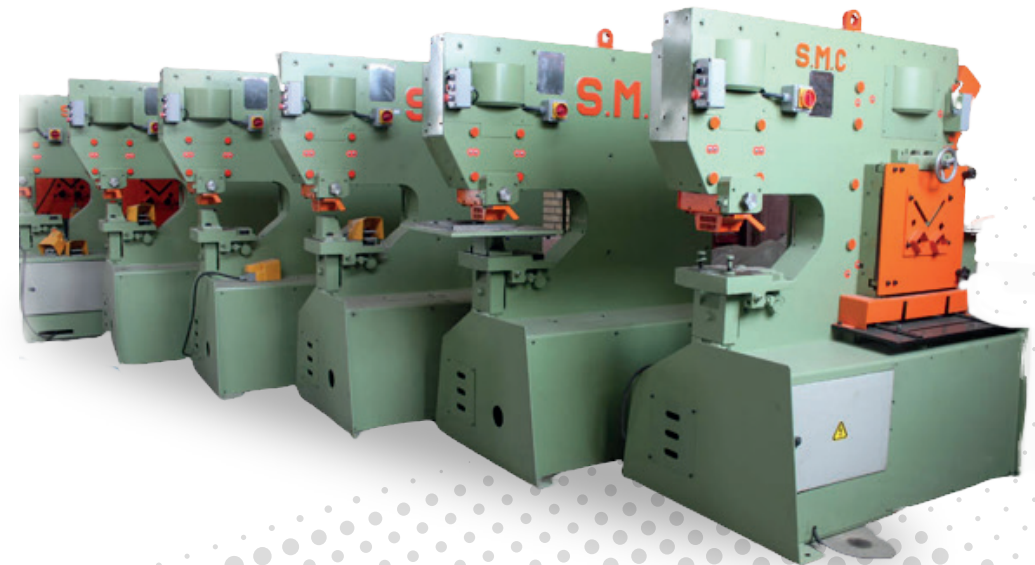
لكمة متعددة الأغراض
Multipurpose punch



Abdi-Sehat machinery industry

پانچ چندکاره

Multipurpose punch



مشخصات فنی پانچ هفت کاره
Universal Steelworkers and Punching Machines

Section and bar stock shear				Flat bar shear			
Cuts with standard blades 90				Cute flat bar with minimum distortion			
Stroke, infinitely adjustable	mm	10 to 50	مورس قابل تنظیم دستگاه	mm	500x18	برش ورق	
Cross section	mm	3500	حداکثر مقطع برش	mm	400x20	با کمترین موج و تابیدگی	
Angles 90 cut	mm	150x12	برش نبشی 90 درجه	mm	300x22		
Runds	mm	50+25	برش میگرد	mm	100x12	نرسی بر 45 درجه	
Squares	mm	50+30	برش چهار پهلو	mm	520	طول تپه برش	
Cuts with special knives				Square notcher			
Channels 90cut	mm	180	نوداشی با برش 90 درجه	mm	720	ارتفاع ورق بر از سطح زمین	
I-beams , 90cut	mm	180	تیر آهن	mm	13	نخست گویشه زن در ورق	
Working height	mm	1155	ارتفاع برش از سطح زمین	mm	90x10	پشی	
Punch unit				I-beams in flange			
Stroke, infinitely adjustable	mm	10 bis 50	تنظیم فاصله سمبه با سقریس	mm	80to160	بوداشی در گویشه زنی	
Punches with flat die bolster	mm	Ø31 in 25	سوراخکاری ورق تخت	mm	80to160	برآهن در گویشه زنی	
Punches with universal die block	mm	Ø31 in 25	سوراخکاری با سقریس معمولی	mm	65	عمق گویشه زنی	
Channels in flange	mm	100 to 380	سوراخکاری نوداشی	mm	65	ارتفاع گویشه زنی	
I-beams in flange	mm	100 to 340	سوراخکاری تیرآهن	mm	65	Notch depth	
Channels in web	mm	100 to 400	سوراخکاری چان نوداشی	mm	70x10	گویشه زن مثلثی	
I-beams in web	mm	100 to 500	سوراخکاری چان تیرآهن	mm	80to160	پشی	
Punches with oversize Punching attachment				Machine data			
Up to Ø58 mm		Ø58 in 13	سوراخکاری بزرگتر از معمول	Rated capacity	Kn	1000	ظرفت دستگاه
Up to Ø65 mm		Ø65 in 12		Charge of oil	Litre	103	ظرفیت مخزن روغن
Up to Ø90 mm		Ø90 in 8.5		Power rating	Kw	11	ظرفت موتور
Throat depth	mm	510	عمق گلوئی (سنتر سوراخکاری)	Number of stroke on the punch unit	min	35	عدد سوراخکاری در دقیقه
Working height	mm	1100	ارتفاع محل پانچ از سطح زمین	Net weight with oil	Kolis	2950	زن خالص با روغن
				Machine overall dimensions L x B x H	Cm	198x102x 206	طول و عرض و ارتفاع



صنایع ماشین سازی
عبدی - صحت

Abdi-Sehat machinery industry



نورد ورق چهار غلطک

المتداول لوحة ۴ اسطوانة
Rolling Plate (4 Rollers)

مشخصات فنی نورد ورق ۴ غلطک Universal Rolling Plate Machines (4 rollers)



صنایع ماشین سازی
عبدی - صحت

Abdi-Sehat machinery industry

نورد ورق چهار غلطک

Rolling plate (4 rollers)

مدل دستگاه طرز الجهاز Model	طول خمکاری طول الانحاء Bending L.	ضخامت خمکاری سعاكة الانحاء Bending Thickness	قطر غلطک های مرکزی اقطار السطوانة المركزية Central rolls D.	قطر غلطک های جانبی اقطار السطوانة الجانبية Side Rolls D.	قدرت موتور - قوة المحرك Motor Power	ابعاد - Dimension	وزن - وزن Weight
	mm	mm	mm	mm	kw	mm	kg
AMR-4R 20-280	2050	20	280	220	15	4750×1650×1800	8550
AMR-4R 20-320	2050	25	320	240	18.5	4700×1800×1900	10240
AMR-4R 20-350	2050	30	350	260	22	5000×2200×1900	11000
AMR-4R 20-380	2050	40	380	300	30	5000×2300×2000	13000
AMR-4R 20-400	2050	45	400	300	38.5	5200×2300×2300	15000
AMR-4R 20-460	2050	50	460	380	38.5	4750×2250×2600	20000
AMR-4R 25-280	2050	16	280	220	15	5250×1700×1800	9200
AMR-4R 25-320	2050	20	320	240	18.5	5200×1800×1900	11000
AMR-4R 25-350	2050	25	350	260	22	5500×2200×1900	13000
AMR-4R 25-380	2050	30	380	300	30	5500×2300×2000	16720
AMR-4R 25-400	2050	40	400	300	38.5	5700×2300×2300	18000
AMR-4R 25-460	2050	45	460	380	38.5	6000×2400×2600	22500
AMR-4R 30-280	3100	12	280	220	15	5000×1700×1800	10000
AMR-4R 30-320	3100	16	320	240	18.5	5700×1800×1900	13000
AMR-4R 30-350	3100	20	350	260	22	6000×2200×1900	15000
AMR-4R 30-380	3100	25	380	300	30	6000×2300×2000	18000
AMR-4R 30-400	3100	30	400	300	38.5	6200×2300×2300	20000
AMR-4R 30-460	3100	40	460	380	38.5	6500×2400×2600	24660



Abdi-Sehat machinery industry



لیزر برش فایبر

القطع باللیزر
laser cutting fiber



Abdi-Sehat machinery industry

لیزر برش فایبر

laser cutting fiber

مشخصات فنی لیزر برش فایبر
Universal laser cutting fiber Machines

1. Plate welding machine SINGLE OPEN bed, gorss weight 3800KGS
2. 1.5KW Raycus laser source
3. BM109 / BM110 RAYTOOLS laser cutting head (Auto focus)
4. Japan FUJI Servo Motor and Drivers (Y axis 2 sets 1300W; X axis 1 set 850W; Z axis 1 set 400W)
5. France MOTOREDUCER reducer
6. France Schneider electric components
7. Japan SMC pneumatic components
8. Taiwan HIWIN Square Rail
9. Taiwan YYC rack
10. Automatic lubrication system
11. CYPCUT operating system (FSCUT 2000S)
12. S&A water chiller
13. 30KVA Voltage stabilizer
14. 1.5KW Fan
15. Spare parts for free:



Laser Machine Parameters:

- * Machine true working area: 1530*3050 mm
- * Gross weight: 3800 KGS
- * Loading weight: 1000KGS
- * Machine dimensions: 4830*2280*2100 mm
- * Maximum linkage speed: 150 mm/min
- * Maximum acceleration: 1.5G
- * Positioning accuracy: 0.03
- * Repeatability Positioning accuracy: 0.02 mm
- * Total power/current of the whole machine: 18KVA/28A
- * Circularity of ϕ 30mm circle: ≤ 0.1 mm
- 30mm adjacent side size difference: ≤ 0.05 mm
- * Machine footing height adjustable / levellable
- * Provide detailed Plan view and Side of Machine with all components: (Lx WxH) 5369*3615.5*1815.5mm



Abdi-Sehat machinery industry

جوش لیزری فایبر

البحام باللیزر Laser Welding Fiber

Parameter for laser source	
Max laser power	1500W
Laser source	China brand Raycus
Modulation frequency	1-20,000HZ
Laser wavelength	1080±5nm
Welding head	Qilin laser welding head
Water chiller	2P
Power required	220V/AC/50Hz
Power Consumption	9.5 kw
Fiber optical length	10 m
Fiber Core Diameter	50µm
Auxiliary gas	N2/Argon
Cooling Way	Water Cooling
Warranty	2 years
Parameter for laser welding head	
Brand	Qilin
Model	wobble head
Max laser power	1500W
Spot size	1.5/1.8/2mm (optional)
Light output type	"O" model
Machine Dimension	
Machine size (L*W*H)	62.5*109*175cm
Net Weight	250kg
Package size	73*120*130cm
Gross Weight	300kg
Package type	Plywood case



Welding Capability							
NO.	Material	Depth of fusion			Welding thickness		
		1000W	1500W	2000W	1000W	1500W	2000W
1	Stainless steel	≤3mm	≤4mm	≤5mm	≤4mm	≤6mm	≤6mm
2	Mild steel	≤3mm	≤4mm	≤4mm	≤5mm	≤6mm	≤6mm
3	Iron	≤3mm	≤4mm	≤4mm	≤5mm	≤6mm	≤6mm
4	Galvanized sheet	≤2mm	≤3mm	≤3mm	≤3mm	≤5mm	≤6mm
5	Aluminum	≤1mm	≤2mm	≤3mm	≤2mm	≤3mm	≤4mm
6	Brass	≤1mm	≤2mm	≤2mm	≤2mm	≤2mm	≤3mm



Abdi-Sehat machinery industry

Main Parts of Fiber Laser Cleaning Machine	
Model	RTCL-1500
Laser working medium	Fiber laser
Laser power	1500W Raycus fiber laser source from China
Laser Cleaning Head	Hanwei brand / WSX brand / Xinghong brand (Optional)
Machine software	Hanwei brand / WSX brand / Xinghong brand (Optional)
Water chiller	Hanli brand
Laser wavelength	1064nm
Pulse frequency	20-200KHz / 20-50KHz
Cooling way	Air cooling
Machine size	62.5*109*175cm
Whole weight	300kgs
Whole power	9.5KW
Scan width	10-60mm
Optional	Handheld
Work temperature	5-40°C

Machine pictures



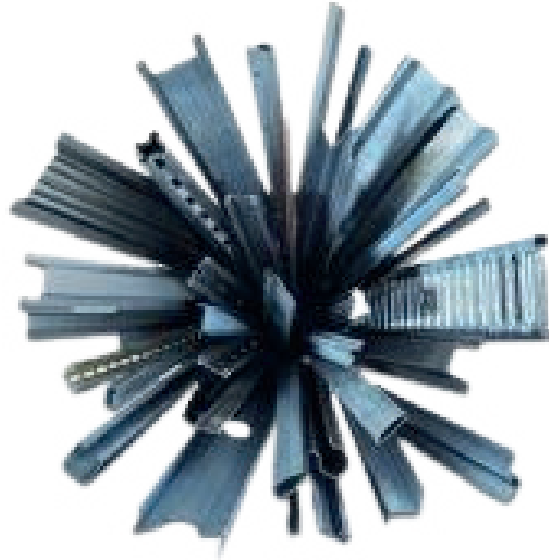
لیزر فایبر تمیزکاری سطوح

التنظيف بالليزر Laser Cleaning Fiber





Abdi-Sehat machinery industry



C. Machine Components

NO.	EQUIPMENT & SYSTEM	QTY
1.	Uncoiler	1 set
2.	Flattening & Guiding System	1 set
3.	Pre-Punch	2 sets
4.	Pre-Cut	1 set
5.	Main Roll Forming Machine	1 set
6.	Power Supply & Control Cabinet	1 set
7.	Runout Table	2 sets
8.	Tools, Spare Parts, Test Run	1 set

D. Detailed Specification

General

- Description : The machine is able to produce C U and Z purlins for various sizes, easy operation, and high efficiency.
- Machine speed : **Max. 35 m/min** (not including cutting and punching)
- Floor space : 25 x 2.5 x 2.3 m
- Total weight : About 16T
- Voltage : 380V, 3 Phase, 50 Hz (Customized)

Raw Material

- Material type : Hot rolled coil, galvanized coil.
- Yield strength : 235 MPa, 345 MPa, 550 MPa
- Thickness : 1.5-3.0mm (limit thickness: 1.2-3.2mm)



Abdi-Sehat machinery industry



خط نواربری خط الحز Slitting Line

لفة إلى لفة(خط المشقق)

SLITTER LINE

خط كامل نواربر اتومات(رول به رول)

حامل لفة هيدروليكيه
آلة ثني الرأس رول
٨ بكرات تنسطيح
مفصلة
المشقق
جامع القمامه بجانب
جامع
لوحة كهربائية وPLC

UN COILER
HEAD BREAKER
8 rollers straightener
GUILLOTINE
SLITTER
SIDE LITTER COLLECTOR.
COLLECTOR
PLC& ELECTRICAL PANEL

رول گیر هيدروليكي
سر شکن
صاف کن ٨ غلطک
گیوتین
اسلیتر(نواربر)
ضایعات جمع کن
جمع کن
تابلو برق ومتعلقات الکترونیکی وPLC



صنایع ماشین سازی
عیدی - صحت

Abdi-Sehat machinery industry

لیزر فایبر حکاکی

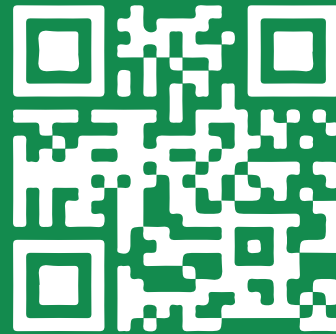
النقش باللیزر

Laser Marking

Main Configuration	
Configuration	#Working area: 200*200mm #Raycus Fiber Laser #Professional SINO-Galvo #China Brand Wave-length field lens #φ125mm Rotary #500mm column #Original China Beijing JCZ control system #China brand computer #Manual and U disk for connecting and operating videos #Protect mirror

Machine Description	Working size (mm)	Laser source
20W	100*100	Raycus
30W	100*100	Raycus
50W	100*100	Raycus





آدرس کارخانه: تهران، شهرک صنعتی شمس آباد، بلوار بوستان، گلبن ۱۴، پلاک ۷

+98 21 6649 1555

+98 21 6649 0220

+98 9128 36 9128

www.smcmachines.com

info@smcmachines.com

www.smc.ir

Info@smc.ir